



(Imagen orientativa, llevará esquinas perimetrales redondeadas y lecho fenólico ranurado.)



Opcion lecho fenólico



Detalle esquinas rectas

FICHA TÉCNICA

CAMA ELECTRICA KALEN 4603/20 + 4601/00

DESCRIPCION GENERAL

Cama articulada de accionamiento eléctrico, recomendada para alzheimer por su capacidad de bajada. El conjunto se compone de un somier eléctrico con lecho de lamas (opcionalmente tablero fenólico) de cuatro planos, con tres articulaciones, accionamiento eléctrico por motor de baja tensión con mando por cable, preparado para porta-goteros y potencia, incorpora un carro el cual se resume en un sistema de patas articuladas con elevación/bajada, y movimientos tren-antitrendelemburg a través de dos actuadores lineales conectados a un motor eléctrico de baja tensión accionado por mando compartido con el somier. Rango de elevación 27-70 cm. Tren de rodaje compuesto por dos ruedas fijas en zona de cabecero y dos giratorias con freno independiente en la zona de piecero, operativas en la máxima elevación.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Cama eléctrica diseñada para grandes colectivos, especialmente para el sector geriátrico.

ESTRUCTURA

Estructura fabricada en tubo de acero 50x20 de 1,5 mm de grosor, acabado epoxi.

LECHO

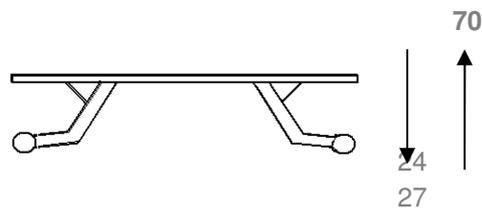
Lamas de madera de haya. (Opcionalmente en tablero fenólico ranurado, por sus características constructivas a base de resinas sintéticas, impide la proliferación de hongos o bacterias, fácil de limpiar, resistente a la humedad y al fuego).

RUEDAS

Ruedas de 100 mm, diámetro con banda rodadura de goma y anti-hilos. Las delanteras fijas y las traseras giratorias, con freno independiente.

DIMENSIONES

Volumen 0,50 m³
Long: 200 cms
Ancho: 105 cms
Altura Min: 27 cms
Altura Max: 70 cms.
Peso: 78 kg.



OBSERVACIONES

Embalaje unitario, bolsa de plástico y caja de cartón reciclado 100%.

Limpieza; utilizando detergentes neutros o desinfectantes no abrasivos y sin disolventes.

CERTIFICACIONES

La incorporación de sistemas de producción tecnológica permite reducir al máximo los recursos energéticos utilizados para la fabricación de cada componente, además se ha de conseguir un máximo aprovechamiento de las materias para minimizar la generación de residuos.

(Imagen orientativa, llevará esquinas perimetrales redondeadas y lecho fenólico ranurado.)

